

Radilon® A USZ200

聚酰胺66

Radici Plastics

产品说明

PA66 injection moulding grade. High impact strength even at low temperature. Natural colour

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 南美洲 • 欧洲	• 亚太地区
性能特点	• 抗撞击性，高 • 耐低温撞击		
外观	• 自然色		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.04	--	g/cm ³	ISO 1183
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	7.3	--	%	
平衡, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1650	850	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	35.0	25.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	3.7	30	%	ISO 527-2
断张率	50	50	%	ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/eA
-30°C	75	85	kJ/m ²	
23°C	85	120	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/eU
-30°C	无断裂	无断裂		
23°C	无断裂	无断裂		
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	140	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	65.0	--	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	180	--	°C	ISO 306/B50
熔融温度 (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+12	--	ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	1.0E+13	ohm·cm	IEC 60093
漏电起痕指数	--	600	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		

补充信息

干燥	The value listed as Melting Temperature, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357-1-3 at a heating rate of 10°C/min. Nominal Tensile Strain at Break, ISO 527: >50%
调节后的	Nominal Tensile Strain at Break, ISO 527: >50%

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

